

SCIES-CLOCHES BI-MÉTAL + 8% COBALT

HOLE SAWS BI-METAL + COBALT 8%

BI-MÉTAL
COBALT 8%



1-1/2"
38 mm



Acier allié de haute qualité 8% cobalt
High-alloyed HSS Cobalt 8%

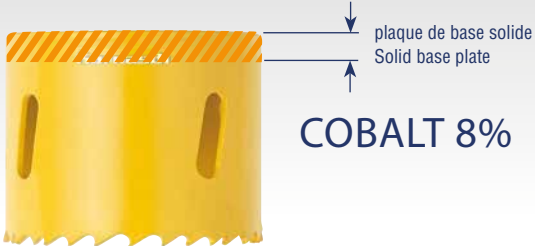
Ø MÉT.	Ø FRAC.	ITEM ITEM	Ø MÉT.	Ø FRAC.	ITEM ITEM	Ø MÉT.	Ø FRAC.	ITEM ITEM
		20.1500			20.1500			20.1500
14	9/16"	20.1500.014	50	1.15/16"	20.1500.050	102	4"	20.1500.102
16	5/8"	20.1500.016	51	2"	20.1500.051	105	4.1/8"	20.1500.105
17	11/16"	20.1500.017	52	2.1/16"	20.1500.052	108	4.1/4"	20.1500.108
19	3/4"	20.1500.019	54	2.1/8"	20.1500.054	111	4.3/8"	20.1500.111
20	25/32"	20.1500.020	55	2.5/32"	20.1500.055	114	4.1/2"	20.1500.114
21	13/16"	20.1500.021	57	2.1/4"	20.1500.057	121	4.3/4"	20.1500.121
22	7/8"	20.1500.022	59	2.5/16"	20.1500.059	127	5"	20.1500.127
24	15/16"	20.1500.024	60	2.3/8"	20.1500.060	133	5.1/4"	20.1500.133
25	1"	20.1500.025	64	2.1/2"	20.1500.064	140	5.1/2"	20.1500.140
27	1.1/16"	20.1500.027	65	2.9/16"	20.1500.065	146	5.3/4"	20.1500.146
28	1.7/64"	20.1500.028	67	2.5/8"	20.1500.067	152	6"	20.1500.152
29	1.1/8"	20.1500.029	68	2.11/16"	20.1500.068	160	6.5/16"	20.1500.160
30	1.3/16"	20.1500.030	70	2.3/4"	20.1500.070	168	6.5/8"	20.1500.168
32	1.1/4"	20.1500.032	73	2.7/8"	20.1500.073	177	6.31/32"	20.1500.177
33	1.5/16"	20.1500.033	75	2.31/32"	20.1500.075	200	7.7/8"	20.1500.200
35	1.3/8"	20.1500.035	76	3"	20.1500.076	210	8.1/4"	20.1500.210
37	1.7/16"	20.1500.037	79	3.1/8"	20.1500.079	220	8.21/32"	20.1500.220
38	1.1/2"	20.1500.038	80	3.1/8"	20.1500.080	233	9.11/64"	20.1500.233
40	1.9/16"	20.1500.040	83	3.9/32"	20.1500.083	250	9.27-32"	20.1500.250
41	1.5/8"	20.1500.041	86	3.3/8"	20.1500.086	260	10.15/64"	20.1500.260
43	1.11/16"	20.1500.043	89	3.1/2"	20.1500.089	265	10.7/16"	20.1500.265
44	1.3/4"	20.1500.044	92	3.5/8"	20.1500.092	279	11"	20.1500.279
45	1.49/64"	20.1500.045	95	3.3/4"	20.1500.095	305	12"	20.1500.305
46	1.13/16"	20.1500.046	98	3.7/8"	20.1500.098	--	--	--
48	1.7/8"	20.1500.048	100	3.15/16"	20.1500.100	--	--	--

UTILISATION · APPLICATION

Acier Steel < 750 N	Tôles minces, matériau sandwich composites Thin iron sheets, sandwich material, composites	Matériaux non ferreux comme alu, cuivre, laiton, étain Non ferrous materials like alu, copper, brass, tin	Bois tendre, bois dur, bois exotique, placage de bois Softwood, hard wood, exotic wood, veneer	Bois aggloméré, panneaux lattés et contre-plaqué, bois stratifié Bonded wood, blockboard and veneer plywood, laminated wood	Panneaux de particules, panneaux de fibres, panneaux sans LDF stratifiés, MDF, HDF Chipboard, hard fibreboard, boards without laminated LDF, MDF, HDF	Panneaux de particules, panneaux de fibres, plaquage / plaqué, MDF, HDF Chipboard, hard fibre board, plastic coated/ veneered, MEI, HF	Plastiques, plexiglas, acrylique, Duro-et thermoplastiques Plastics, plexiglass, acrylic, duro-and thermoplastics	Matériau minéral Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, RAUSOLID® Mineral material Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®	HPL (High-Pressure- flottant) Trespa®, Resopal® HPL (High-Pressure- Laminat) Trespa®, Resopal®	Panneau de Fibrociment, Eternit ®, laine minérale / de verre, laine de roche, Isover® Fibre cement panel, Eternit®, mineral/ glass wool, Rock- wool®, Isover®
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

Optimal, • Optimal .../• Bonne • Good 0/ Possible • Possible

CARACTÉRISTIQUES • PROPERTIES



Les scies-cloches bi-métal sont idéales pour les électriciens, plombiers, chauffagistes et serruriers. C'est un moyen rapide et peu coûteux de percer dans des plaques de fer, des métaux non-ferreux, des plastiques, de gypse et de bois.

BI-METAL hole saws are the ideal all-round hole saws for electricians, plumbers, heating engineers and locksmiths. Drilling quickly and inexpensively in iron plates, non-ferrous metals, plastics, plasterboards and wood.

ENSEMBLES DE SCIES-CLOCHES BI-MÉTAL + 8% COBALT BI-METAL + 8% COBALT HOLE SAW SETS

ENSEMBLE DE SCIES-CLOCHES HOLE SAW KITS



20.1501

Électricien
Electrician
Ø 7/8", 1.1/8", 1.3/8", 1.3/4", 2",
2.1/2", 2.11/16"
Tige de montage / Arbor
20.1507 / 20.1521



20.1513

Électricien
Electrician
Ø 3/4", 7/8", 1.3/8", 2.11/16", 2.3/4",
3"
Tige de montage / Arbor
20.1507 / 20.1521



20.1514

Électricien
Electrician
Ø 5/8", 25/32", 7/8", 1", 1.1/8", 1.3/8",
1.3/4", 2", 2.1/2", 2.11/16", 3"
Tige de montage / Arbor
20.1507 / 20.1521



20.1502

Plombier
Plumber
Ø 3/4", 7/8", 1.1/8", 1.3/8", 1.1/2",
1.3/4", 2", 2.1/4", 2.1/2"
Tige de montage / Arbor
20.1507 / 20.1521



20.1516

Plombier + Électricien
Plumber + Electrician
Ø 5/8", 3/4", 25/32", 7/8", 1.1/8", 1.3/8",
1.3/8", 1.1/2", 1.9/16", 1.3/4", 2",
2.1/4", 2.9/16", 2.11/16"
Tige de montage / Arbor
20.1507 / 20.1521



20.1517

Serrurier
Locksmith
Ø 7/8", 15/16", 1", 1.1/16", 1.1/4",
1.3/8", 1.1/2", 1.3/4", 2.1/8", 2.3/8"
Tige de montage / Arbor
20.1507 / 20.1521



20.1504

Universel - Standard
Universal - Standard
Ø 5/8", 3/4", 7/8", 1.1/8", 1.3/8",
1.3/4", 2.1/16", 2.1/4", 2.5/8"
Tige de montage / Arbor
20.1507 / 20.1521



20.1519

Universel «Profi»
Universal «Profi»
Ø 5/8", 3/4", 7/8", 1", 1.1/8", 1.1/4",
1.3/8", 1.1/2", 1.3/4", 2", 2.1/2", 3"
Tige de montage / Arbor
20.1507 / 20.1521

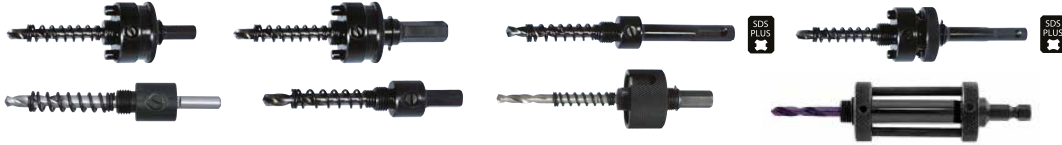


20.1520

Universel «Royal»
Universal «Royal»
Ø 5/8", 3/4", 25/32", 7/8", 15/16",
1", 1.1/16", 1.1/8", 1.3/16", 1.1/14",
1.3/8", 1.1/2", 1.9/16", 1.3/4", 2",
2.1/4", 2.3/8", 2.11/16", 3"
Tige de montage / Arbor
20.1507 / 20.1521

PIÈCES ET ACCESSOIRES POUR LA SÉRIE 20.1500 PARTS AND ACCESSORIES FOR SERIES 20.1500

TIGE (ARBRES) DE MONTAGE POUR PERCEUSES AVEC MANDRIN OU SDS+
ARBORS FOR DRILLS WITH CHUCK OR SDS+



ITEM ITEM	DESCRIPTION DESCRIPTION
20.1507	Pour / for Ø 9/16" - 1.3/16", tige 3/8" shank
20.1509	Pour / for Ø 9/16" - 1.3/16", tige 1/4" shank
20.1503	Pour / for Ø 1.1/4" - 8.1/4", tige 3/8" shank
20.1521	Pour / for Ø 1.1/4" - 8.1/4", tige 7/16" shank
20.1528	Pour / for Ø 1.1/4" - 12", tige 7/16" shank
20.1510	Pour / for Ø 9/16" - 1.3/16", tige SDS+ shank
20.1511	Pour / for Ø 1.1/4" - 8.1/4", tige SDS+ shank
20.1169	Pour / for Ø 1.1/4" - 12", tige 3/8" shank

MÈCHES DE CENTRE ET RESSORTS D'ÉJECTION POUR TIGES CI-DESSUS
CENTER DRILLS AND EJECTOR SPRINGS FOR ABOVE TOOL HOLDERS



ITEM ITEM	DESCRIPTION DESCRIPTION
20.1505	Mèche de centre / Center drill 1/4" x 3.5/32" avec ressort / with spring
20.1512	Mèche de centre / Center drill 1/4" x 4.1/8" avec ressort / with spring pour / for 20.1509
20.1173	Mèche de centre / Center drill 1/4" x 3.5/32" avec ressort / with spring pour / for 20.1169

RALLONGES DE 12"
12" EXTENSIONS



ITEM ITEM	DESCRIPTION DESCRIPTION
20.1522	Tige 3/8" shank pour / for 20.1169, 20.1503, 20.1507
20.1508	Tige 7/16" shank pour / for 20.1521, 20.1528

COUPE-REBORD AVEC CARBURE POUR SCIE-CLOCHE BI-MÉTAL 68 MM
RIM COUNTERSINK CARBIDE TIPPED FOR BI-METAL HOLE SAW 68 MM

ITEM ITEM	DESCRIPTION DESCRIPTION
20.1529	Assemblage parfait de prises, par exemple, dans gypse, plaques de plâtre, bois et similaires. Pour / For: 20.1503, 20.1521, 20.1528, 20.1169, 20.1511 Perfect assembly of sockets in e.g. gypsum, plaster board, wood and similar.



DIAMOND
GRIT

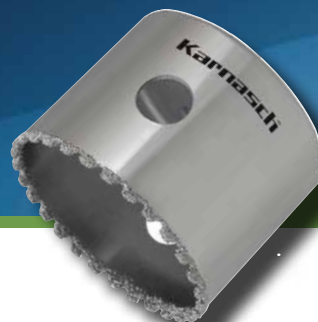


SCIES-CLOCHES

AU DIAMANT

HOLE SAWS

DIAMOND-GRIT



CARACTÉRISTIQUES • PROPERTIES

Construction robuste avec plaque de base solide

(Donne une plus grande stabilité ainsi qu'une course concentrique exacte.)

L'ultime scie-cloche pour des matériaux difficiles à couper tels que:

- Matière synthétique renforcée de fibre de verre, matière plastique renforcée par des fibres de carbone, GFK/CFK
- Carreaux de céramique durs
- Pierres de toutes sortes
- Porcelaine
- Maçonneries de tous types
- Verre

Note d'utilisation:

La mèche de centre ne doit être utilisée qu'au début de l'opération de forage.

Une fois que la scie-cloche a coupé environ 1 mm dans le matériau, la mèche de centre peut être enlevée.

Utilisez de l'eau comme liquide de refroidissement pour éviter l'accumulation de chaleur sur la surface de coupe.

Heavy construction with solid base plate

(Gives a higher stability as well as concentric running exactness.)

The ultimate hole saw for hard-to-cut materials such as:

- Glass-fibre-reinforced, carbon-fibre-reinforced synthetic material, GRP/CRP
- Hard ceramic tiles
- All kinds of stones
- Porcelain
- All types of masonry
- Glass

Application note:

The center drill must be used only at the start of the drilling operation.

After the hole saw has cut about 1 mm into the material, the center drill can be removed.

Use water as a coolant to prevent heat build up on the cutting surface.

UTILISATION • APPLICATION

 Plastiques, plexiglas, fibre de verre Plastics, Plexiglass, Fibreglass	 Céramique, tuiles mur Ceramic, Wall tiles	 Porcelaine, Pierre Porcelain, Stone	 Briques & maçonnerie Brick & Masonry	 Verre Glass
✓	✓	✓	✓	✓

✓ Optimale · Optimal

✓ Bonne · Good

✓ Possible · Possible



Construction robuste avec plaque de base solide
Heavy construction with solid base plate

Ø MÉT.	Ø FRAC.	ITEM ITEM	Ø MÉT.	Ø FRAC.	ITEM ITEM	Ø MÉT.	Ø FRAC.	ITEM ITEM	Ø MÉT.	Ø FRAC.	ITEM ITEM
	Equivalent	21.1500		Equivalent	21.1500		Equivalent	21.1500		Equivalent	21.1500
14	9/16"	21.1500.014	35	1.3/8"	21.1500.035	57	2.1/4"	21.1500.057	95	3.3/4"	21.1500.095
16	5/8"	21.1500.016	37	1.7/16"	21.1500.037	59	2.5/16"	21.1500.059	98	3.7/8"	21.1500.098
18	11/16"	21.1500.018	38	1.1/2"	21.1500.038	60	2.3/8"	21.1500.060	102	4"	21.1500.102
19	3/4"	21.1500.019	40	1.9/16"	21.1500.040	64	2.1/2"	21.1500.064	105	4.1/8"	21.1500.105
20	25/32"	21.1500.020	41	1.5/8"	21.1500.041	65	2.9/16"	21.1500.065	108	4.1/4"	21.1500.108
21	13/16"	21.1500.021	43	1.11/16"	21.1500.043	67	2.5/8"	21.1500.067	111	4.3/8"	21.1500.111
22	7/8"	21.1500.022	44	1.3/4"	21.1500.044	68	2.43/64"	21.1500.068	114	4.1/4"	21.1500.114
24	15/16"	21.1500.024	45	1.49/64"	21.1500.045	70	2.3/4"	21.1500.070	121	4.3/4"	21.1500.121
25	1"	21.1500.025	46	1.13/16"	21.1500.046	73	2.7/8"	21.1500.073	127	5"	21.1500.127
27	1.1/16"	21.1500.027	48	1.7/8"	21.1500.048	76	3"	21.1500.076	133	5.15/64"	21.1500.133
28	1.7/64"	21.1500.028	50	1.31/32"	21.1500.050	79	3.1/8"	21.1500.079	140	5.1/2"	21.1500.140
29	1.1/8"	21.1500.029	51	2"	21.1500.051	83	3.1/4"	21.1500.083	146	5.3/4"	21.1500.146
30	1.3/16"	21.1500.030	52	2.1/16"	21.1500.052	86	3.3/8"	21.1500.086	152	6"	21.1500.152
32	1.1/4"	21.1500.032	54	2.1/8"	21.1500.054	89	3.1/2"	21.1500.089	-	-	-
33	1.5/16"	21.1500.033	55	2.3/16"	21.1500.055	92	3.5/8"	21.1500.092	-	-	-

PIÈCES ET ACCESSOIRES POUR LA SÉRIE 21.1500 PARTS AND ACCESSORIES FOR SERIES 21.1500

TIGE (ARBRES) DE MONTAGE + LA MÈCHE DE CENTRE À POINTE CARBURE RECOMMANDÉS
ARBOR + SUITABLE CARBIDE TIPPED CENTER DRILL WITH EJECTOR PINS



ITEM ITEM	DESCRIPTION DESCRIPTION
21.0026	Pour / for Ø 9/16" - 1.3/16"; tige 3/8" shank
21.0027	Pour / for Ø 1.1/4" - 6"; tige 3/8" shank
21.0028	Pour / for Ø 1.1/4" - 6"; tige 7/16" shank
21.0029	Pour / for Ø 1.1/4" - 6"; tige 7/16" shank
21.0030	Pour / for Ø 9/16" - 1.3/16"; tige SDS+ shank
21.0031	Pour / for Ø 1.1/4" - 6"; tige SDS+ shank

MÈCHES DE CENTRE ET RESSORTS D'ÉJECTION POUR TIGES CENTER DRILLS AND EJECTOR SPRINGS FOR TOOL HOLDERS



ITEM ITEM	DESCRIPTION DESCRIPTION
21.0032	Mèche de centre pointe carbure / Carbide tipped center drill 1/4" x 3.5/32"
21.0046	Mèche de centre pointe carbure / Carbide tipped center drill 1/4" x 2.3/4"

RALLONGES DE 12" 12" EXTENSIONS



ITEM ITEM	DESCRIPTION DESCRIPTION
20.1522	Tige 3/8" shank pour / for 21.0026, 21.0027
20.1508	Tige 7/16" shank pour / for 21.0028, 21.0029

ENSEMBLES DE SCIES-CLOCHES AVEC PARTICULES DE DIAMANT DIAMOND-GRIT HOLE SAW SETS

ENSEMBLE DE SCIES-CLOCHES HOLE SAW KIT



Besoin d'un ensemble dans un boîtier en plastique?

Pas de problème. Dites-nous simplement le contenu souhaité.

Need a set in a plastic case?

No problem. Just tell us the desired content.

ALLROUND 60
ECO

SCIES-CLOCHES / HOLE SAWS

ALLROUND 60 ECO



CARACTÉRISTIQUES • PROPERTIES

ALLROUND 60 ECO | Scie-cloche en acier allié avec dents au carbure.

Les scies-cloches Karmasch "Allround 60 ECO", pour les coupes grossières et les coupes de finition, sont une alternative bon marché au "POWER MAX 60 Allround".

La scie-cloche "Allround 60 ECO" permet le traitement de tous les matériaux en bois, plastiques, GFK/CFK et même les métaux non ferreux tels que l'aluminium, le cuivre et le laiton.

Les scies-cloches "Allround 60 ECO" sont disponibles en diamètres de 19 à 127 mm, profondeur de coupe de 60 mm.

La scie-cloche "Allround 60 ECO" est idéale pour:

- Électriciens
- Charpentiers et ébénistes
- Fabricants de meubles
- Ingénieurs en plomberie et chauffage
- Travaux de construction
- Travaux en bâtiments
- Pour le forage de presque tous les matériaux

Note d'utilisation:

Pour les métaux non ferreux solides de plus de 15 mm, il peut être nécessaire (en fonction du flux de copeaux) de soulever la scie cloche et d'enlever les copeaux plusieurs fois. Si la profondeur de coupe maximale est atteinte, veuillez retirer le ressort d'éjection. N'utilisez que de bons liquides de coupe, tels que Mascou-Cut.

ALLROUND 60 ECO | Carbide tipped hole saws.

Karmasch hole saws "Allround 60 ECO", for coarse cuts and finishing cuts, are a low cost alternative to "POWER-MAX 60 Allround".

The "Allround 60 ECO" hole saw allows the processing of all wood materials, plastics, GRP/CRP and even non-ferrous metals such as aluminum, copper and brass. "Allround 60 ECO" hole saws are available in diameters of 19 to 127 mm, with cutting depth of 60 mm.








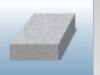

The ideal "ALLROUND" hole saw for:

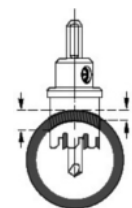
- Electricians
- Carpenters and cabinet makers
- Furniture makers
- Plumbing and heating engineers
- Construction site applications
- Stairway and kitchen studios and similar
- For drilling almost all materials

Application note:

For solid non-ferrous metals over 15 mm it may be necessary (depending on the chip flow) to lift the hole saw and remove the chips several times. If drilling maximum cutting depth, please remove the ejector spring. Use only good cutting fluids, such as Mascou-Cut.

UTILISATION • APPLICATION

 <p>Bois tendre, bois dur, bois exotique, placage de bois Soft wood, hard wood, exotic wood, veneers</p>	 <p>Bois aggloméré, panneaux lattés et contre-plaqué, bois stratifié Bonded wood, blockboard and veneer plywood, laminated wood</p>	 <p>Panneaux de particules, de panneaux de fibres, panneaux sans LDF stratifié, MDF, HDF Chipboard, hard fibre board, boards without laminate LDF, MDF, HDF</p>	 <p>Panneaux de particules, de panneaux de fibres, plasticcoated / plaqué, MDF, HDF Chipboard, hard fibre board, plasticcoated/veneered, MDF, HDF</p>	 <p>Plastiques GFK/CFK Plastics GRP/CRP</p>	 <p>Matériaux non ferreux comme alu, cuivre, laiton, étain Non ferrous materials like alu, copper, brass, tin</p>	 <p>Panneau de Fibrociment, Eternit®, laine minérale / de verre, laine de roche, Isover® Fibre cement panel, Eternit®, mineral/glass wool, Rock-wool®, Isover®</p>	 <p>Matériau minéral Corian®, Nobian®, Hi-Macs®, Staron®, RAUSOLID® Mineral material Corian®, Nobian®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®</p>	 <p>HPL (High-Pressure-flottant) Trespa®, Resopal® HPL (High-Pressure-Laminat) Trespa®, Resopal®</p>
---	--	--	--	--	--	---	---	---



Idéal pour
percer les tuyaux

Ideal for
drilling into pipes



Ø MÉT.	Ø FRAC.	ITEM ITEM	Ø MÉT.	Ø FRAC.	ITEM ITEM
		20.1150			20.1150
19	3/4"	20.1150.019	68	2.11/16"	20.1150.068
22	7/8"	20.1150.022	70	2.3/4"	20.1150.070
25	1"	20.1150.025	73	2.7/8"	20.1150.073
27	1.1/16"	20.1150.027	76	3"	20.1150.076
30	1.3/16"	20.1150.030	79	3.1/8"	20.1150.079
32	1.1/4"	20.1150.032	83	3.1/4"	20.1150.083
35	1.3/8"	20.1150.035	89	3.1/2"	20.1150.089
38	1.1/2"	20.1150.038	92	3.5/8"	20.1150.092
40	1.9/16"	20.1150.040	95	3.3/4"	20.1150.095
44	1.3/4"	20.1150.044	102	4"	20.1150.102
51	2"	20.1150.051	108	4.1/4"	20.1150.108
54	2.1/8"	20.1150.054	114	4.1/2"	20.1150.114
57	2.1/4"	20.1150.057	121	4.3/4"	20.1150.121
60	2.3/8"	20.1150.060	127	5"	20.1150.127
64	2.1/2"	20.1150.064	--	--	--

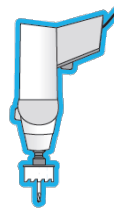
Nombres de dents: Ø 19-30=1 / 32-50=2 / 51-74=3 / 76-98=4 / 102-114=5 / 121=6.
 *Autres dimensions sur demande.

Number of teeth: Ø 19-30=1 / 32-50=2 / 51-74=3 / 76-98=4 / 102-114=5 / 121=6.
 *Further dimensions on request.

Caractéristiques:

Perceuses à main

Ø Maximum recommandé	127 mm
Maximum de la profondeur de coupe recommandée	60 mm
Maximum de la profondeur de coupe possible	60 mm

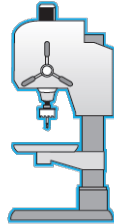


Hand drill

Ø Recommended maximum	127 mm
Maximum recommended depth of cut	60 mm
Maximum possible cutting depth	60 mm

Machines stationnaires

Ø Maximum recommandé	127 mm
Maximum de la profondeur de coupe recommandée	60 mm
Maximum de la profondeur de coupe possible	60 mm



Stationary machines

Ø Recommended maximum	127 mm
Maximum recommended depth of cut	60 mm
Maximum possible cutting depth	60 mm

PIÈCES ET ACCESSOIRES POUR LA SÉRIE 21.1150 PARTS AND ACCESSORIES FOR SERIES 21.1150

TIGES (ARBRES) DE MONTAGE + MÈCHES DE CENTRE HSS AVEC RESSORT D'ÉJECTION ARBORS + HSS CENTER DRILLS WITH EJECTOR SPRING



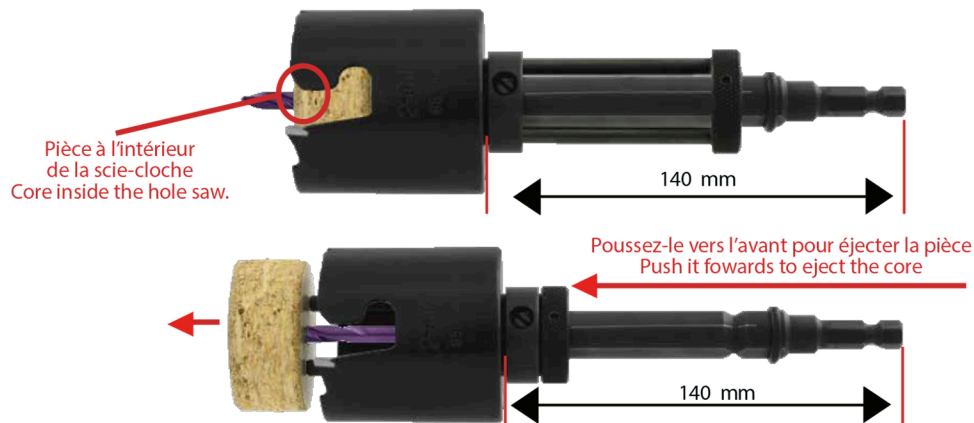
ITEM ITEM	DESCRIPTION DESCRIPTION
20.1159	Modèle Robuste / HD model pour / for Ø 1.1/2" - 5", tige 7/16" shank
20.1167	Pour / for Ø 3/4" - 1.7/16", tige 3/8" shank
20.1171	Mèche de centre / Center drill 1/4" x 3.3/4"
20.1506	Ressort d'éjection de rechange / Spare ejector spring

POINTE D'ÉJECTION CENTRALE POUR ÉJECTION RAPIDE + MÈCHE HSS HOLDER FOR CORE QUICK-EJECTION + HSS CENTER DRILL



ITEM ITEM	DESCRIPTION DESCRIPTION
20.1166	Pour / for 1.1/2" - 5", tige 3/8" shank
20.1170	Mèche de centre / Center drill 1/4" x 3.3/4"

DIRECTIVES POUR UNE ÉJECTION RAPIDE OPERATING MODE FOR CORE QUICK-EJECTION HOLDER



ÉJECTION ASSURÉE POUR TOUTES LES PIÈCES!
RELIABLE EJECTION OF ALL CORES GUARANTEED!

RALLONGES 12" 12" EXTENSIONS



ITEM ITEM	DESCRIPTION DESCRIPTION
20.1522	Pour tiges de montage / For arbors 20.1167, 20.1166
20.1508	Pour tiges de montage / For arbors 20.1159

COUPE-REBORD AVEC CARBURE CARBIDE TIPPED RIM COUNTERSINK

ITEM ITEM	DESCRIPTION DESCRIPTION
20.1529	Pour scie-cloche 68 mm dia. Assemblage parfait de prises dans le gypse, plaques de plâtre, bois et similaire. Utilisez avec tiges de montage 20.1159 ou 20.1166 For hole saw 68 mm dia. Perfect assembly of sockets in gypsum, plasterboard, wood and similar. For arbors 20.1159 or 20.1166

