



FAST 6₃₆

Range 153 - 937 mm (6" - 36")

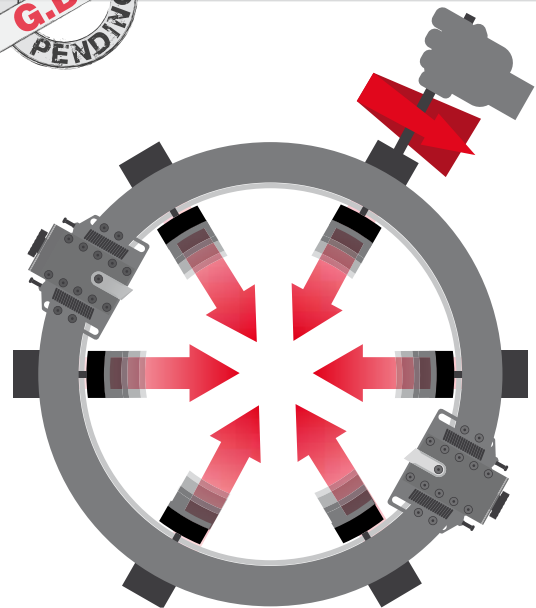
Frutto di impegnativi studi progettuali, la **FAST 6₃₆** racchiude in sé il meglio della componentistica meccanica di ultima generazione nonché l'incessante propensione della GBC allo sviluppo di macchinari innovativi. Non solo adatta per l'esecuzione di taglio e smusso delle estremità dei tubi, la **FAST 6₃₆** è la soluzione ideale per lavorazioni lungo pipeline continue.

La sua composizione strutturale permette infatti di scindere il corpo macchina in due semicerchi, facilmente riposizionabili sul successivo spezzone di tubo da lavorare.

*Result of an accurate and intensive planning, the **FAST 6₃₆** encapsulates the latest generation top quality mechanical components as well as the constant pursuit of designing and development of innovative machinery of GBC.*

*This machine is not only suitable for cutting and bevelling of pipe edges. The **FAST 6₃₆** is the ideal solution for pipeline servicing.*

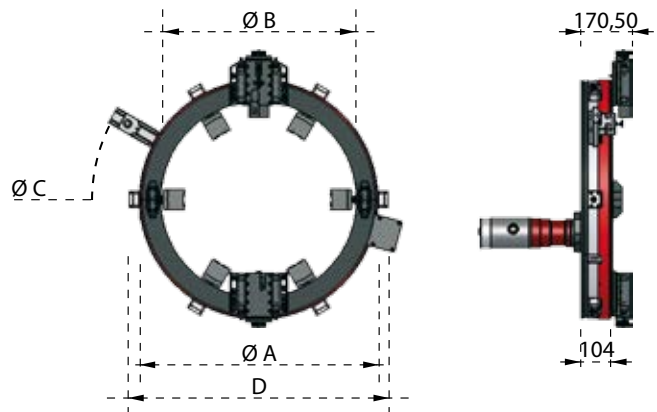
Its structural design enables the operator to split the machine body in two halves in order to ease the positioning phase when it is necessary to relocate the machine on a new pipe section.



La peculiarità più rilevante di questa macchina è però il dispositivo autocentrante che, grazie all'ausilio di una rivoluzionaria corona dentata, consente all'operatore di raggiungere velocemente una perfetta centratura nella fase di posizionamento della macchina ed un alto grado di stabilità grazie a speciali ganasce ad alta tenuta. La **FAST 6₃₆** disponibile in tre differenti motorizzazioni (elettrica, pneumatica e idraulica) annovera nel suo equipaggiamento standard due portautensili con copiatore, per compensare eventuali irregolarità dovute a ovalizzazione del pezzo in lavorazione.

However, the most significant peculiarity of this machine is the self-centring device, which by means of a toothed crown enables the operator to obtain a perfect centring during the positioning phase, granting a perfect stability obtained by special high resistance clamping pads.

*The **FAST 6₃₆**, is available in three different motorizations (electric, pneumatic and hydraulic), and in its standard equipment also lists two copier tool holders for the compensation of eventual irregularities caused by ovalization of the pipe.*


DIMENSIONI - DIMENSIONS


RANGE	DIMENSIONI - DIMENSIONS (mm)			
	Ø A	Ø B	Ø C	D
06" - 12"	515	370	860	580
12" - 18"	665	520	1010	730
18" - 24"	815	670	1160	880
24" - 30"	965	820	1310	1030
30" - 36"	1115	970	1460	1180

DATI TECNICI - TECHNICAL FEATURES

		Pneu.	Elec.	Hyd.
Potenza motore <i>Motor Power</i>	hp W	3 2200		15 11025
Consumo aria <i>Air Consumption</i>	L/min cfm	3000 100/110		
Pressione di esercizio <i>Working Pressure</i>	Bar psi	6 90		100 1500
Potenza motore elettrico <i>Electric Motor Power</i>	HP W		1,33 1020	
Alimentazione (Frequenza) <i>Power Supply (Frequency)</i>	V (Hz)		230 (50/60)	
Potenza di utilizzo <i>Working Power</i>	HP W			8 5880
Erogazione olio <i>Oil Flow</i>	Lt/min			40
Corsa portautensili <i>Tool Holders Stroke</i>	mm inch		60 2,36	
Avanzamento radiale utensile <i>Tool Radial Feeding</i>	mm inch		0,075 0,003	
Giri macchina a vuoto <i>Machine Idle Speed</i>	gg/min		23	
Peso macchina <i>Weight</i>	Kg lbs		90 ÷ 145	
Emissione acustica <i>Acoustic Emissions</i>	dB		75 ÷ 78	